

Link do produktu: <https://www.centrumnarzedziowe24.pl/zestaw-6-koronek-diamentowych-drygres-p-191774.html>



ZESTAW 6 KORONEK DIAMENTOWYCH DRYGRES

Cena brutto	1 233,66 zł
Cena netto	1 002,98 zł
Numer katalogowy	RI 06969
Kod producenta	06969
Kod EAN	8413797069693

Opis produktu

Opis

Wiertła DRYGRES są najlepszym rozwiązaniem dla użytkowników chcących wiercić różnej wielkości otwory w płytkach każdego rodzaju.

Wiertła DRYGRES są idealne do wiercenia w gresie, gresie porcelanowym, granicie i marmurze.

Diament w wiertłach DRYGRES nakładany jest technologią lutowania próżniowego, co zwiększa ich odporność na wysokie temperatury oraz tarcie.

RUBI oferuje różne zestawy skrojone na potrzeby każdego glazurnika.

Zestawy z koronkami DRYGRES pozwalają na profesjonalne przygotowanie otworów pod instalacje wodne, odpływy, puszki elektryczne itd.

Zestaw DRYGRES składa się z:

- prowadnicy MULTIDRILL
- wiertel diamentowych do pracy na sucho fi 28, 35, 43 i 65 mm (Ref. 06967)
- wiertel diamentowych do pracy na sucho fi 28, 35, 43, 50 i 65 mm (Ref. 06968)
- wiertel diamentowych do pracy na sucho fi 6, 8, 20, 35, 50 i 68 mm (Ref. 06969)
- wiertel diamentowych do pracy na sucho fi 6 (x2), 20 i 35 mm oraz tarczy diamentowej TCR-115 SUPERPRO (ref. 68923)
- waliszki

Wiertła DRYGRES, dzięki gwintowi M14, mogą być używane bezpośrednio na szlifierce, lub dzięki łącznikowi (ref. 05976) na wiertarce bez udaru.

Średnia trwałość koronek DRYGRES 20-75 mm to 60 otworów i ZAWSZE zależy od typu materiału i jego grubości, oraz odpowiedniego chłodzenia i użytkowania.

Wiertła DRYGRES mogą wykonywać otwory do 36 mm głębokości.

Boczny otwór w koronkach DRYGRES 20-75 mm pozwala na lepsze chłodzenie i usuwanie pozostałości po wywierceniu każdego otworu.

Należy pamiętać o każdorazowym oczyszczeniu i sprawdzeniu wiertła przez rozpoczęciem wiercenia.

Maksymalna szybkość robocza wiertła wynosi od 14000 obr/min.

Dla zapewnienia dobrego wykończenia otworu oraz trwałości wiertła nie należy przekraczać podanych wielkości obrotowych, jednocześnie zaleca się wykonywanie okrężnych ruchów wiertłem dla lepszego chłodzenia.