

Link do produktu: <https://www.centrumnarzedziowe24.pl/tarcza-tnaca-240-64mm-36-szt-p-186371.html>

## TARCZA TNAĆA 24/0,64MM 36 SZT.



|                  |                      |
|------------------|----------------------|
| Cena brutto      | <b>98,46 zł</b>      |
| Cena netto       | <b>80,05 zł</b>      |
| Numer katalogowy | <b>B 2615040932</b>  |
| Kod producenta   | <b>2615040932</b>    |
| Kod EAN          | <b>8710364007424</b> |

### Opis produktu

Dane techniczne:

Średnica trzpienia: 3,2 mm  
Głębokość cięcia: 24,0 mm  
Maks. głębokość robocza: 10,0 mm  
Szerokość: 24,0 mm  
Długość: 24,0 mm  
Wysokość: 1,0 mm  
Maksymalna prędkość obrotowa: 35.000/min.

Tarcza jest dpowiednia do przecinania, wykonywania cięć w linii prostej oraz nacięć w różnego rodzaju metalach, np. hartowanej stali, blachach metalowych lub aluminium. Z łatwością tnij śruby i wkręty lub wykonuj nacięcia w śrubach i wkrętach zardzewiałych lub z zerwanym gwintem, żeby je usunąć za pomocą śrubokręta.

Tarczę stosuj w połączeniu z trzpieniem 402: odkręć górną śrubę na trzpieniu za pomocą klucza, włóż śrubę w środkowy otwór tarczy i przykręć do trzpienia.

Używając tarcz tnących do metalu, pamiętaj o cięciu z wysoką prędkością i lekkim naciskiem. Tarcze osiągną dłuższą żywotność i szybsze tempo cięcia, jeżeli podczas cięcia nacisk na narzędzie będzie niewielki. Zmniejsza to również ryzyko pęknięcia tarczy.

Ponieważ tarcze ścierają się z czasem, średnica tarczy będzie się zmniejszać. Jeśli tarcza będzie zbyt mała, aby wykonać cięcie, przerwij pracę i wymień ją na nową.

Podczas stosowania tarczy tnącej zalecamy trzymać narzędzie oburącz (chwyt golfowy), a także ustawić tarczę pod właściwym kątem. Przekrzywienie tarczy podczas cięcia może spowodować jej pęknięcie.

Tarczy tnącej można używać do różnych rodzajów metali, np. aluminium, miedzi i żeliwa, a także do krótkich cięć w tworzywach sztucznych lub cegle.

Do materiałów, takich jak ocynkowany metal (przewody wentylacyjne) lub hartowana stal, najlepiej użyć wzmocnionej tarczy tnącej (426).

Zalecana prędkość obrotowa:

Aluminium: 35000 obr./min.

Mosiądz: 35000 obr./min.

Miedź: 35000 obr./min.

Tworzywa sztuczne: 10-15000 obr./min.

Stal: 35000 obr./min.

Zawartość opakowania: 36 szt.

\*\*

Zdjęcie poglądowe.

